



В.о. директора колледжу

Ольга БОНДАРЕНКО

2025 p.

**Відокремлений структурний підрозділ "Харківський фаховий коледж харчової промисловості
біотехнологічного університету"**

Державного

Наказ "10-06/

Від 20 серпня 2025 року.

підготовки фахового молодшого бакалавра

Спеціалізація G11.03 Технологічні машини та обладнання

Рік вступу: 2025

Термін навчання **3 роки 9 місяців** на основі **БЗСО**

2 роки 9 місяців на основі ПЗСО, ОРК кваліфікованого робітника

Зведені дані бюджету часу (тижні)

Всего	130	10	8	8	3	6	1	34	200
-------	-----	----	---	---	---	---	---	----	-----

2. Практична підготовка			
Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЕКТС
Навчальна	4	8	12
Виробнича	6	8	12
Переддипломна	7	3	4,5

3. Державна підсумкова атестація		
Форма атестації	Назва предмета*	Семестр
ЗНО	Українська мова	II
ЗНО	Математика	II
ЗНО	Історія України	II

* Предмети відповідно до законодавства

4. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти		
Форма атестації	Семестр	Кредити ЕКТС
Кваліфікаційна робота	8	2

Позначення



Теоретичне
навчання



Виробнича
практика



Атестація
здобувачів



Навчальна
практика



Семестровый контроль



Канікули



Переддипломна
практика



Виробничі ситуації



Дипломне проектування

Заступник директора з навчально-виховної роботи

Лілія ДАВЛЕТШИНА

V. ПЛАН ОСВІТНОГО ПРОЦЕСУ

№	Найменування	Розподіл за семестрами			ПЗСО	Загальний обсяг		Кількість годин					Екзамен (години)	Контрольна робота	Розподіл навчальної роботи у кредити ЄКТС та аудиторних годинах за курсами і семестрами																									
		Екзамени	Заліки	Курсовий проєкт (робота)		Кредити ЄКТС	Годин	Аудиторних				Самостійна робота			1-й курс					2-й курс					3-й курс					4-й курс										
								Всього	у тому числі						I семестр		II семестр			III семестр		IV семестр			V семестр		VI семестр			VII семестр			VIII семестр							
									лекції	лабораторні	практичні, семінарські				17 тижнів		23 тижнів			16 тижнів		14 тижнів			16 тижнів		14 тижнів			16 тижнів			14 тижнів							
															години на тиждень	години на семестр	кредити на семестр	години на тиждень	години на семестр	кредити на семестр	години на тиждень	години на семестр	кредити на семестр	години на тиждень	години на семестр	кредити на семестр	години на тиждень	години на семестр	кредити на семестр	години на тиждень	години на семестр	кредити на семестр	години на тиждень	години на семестр	кредити на семестр	години на тиждень	години на семестр	кредити на семестр		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																																								
За освітньою програмою профільної середньої освіти																																								
	Базові предмети				1855	0	0	1855	0	20	140	0			30	514	0	30	702	0	24	384	0	18	255		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
1	Українська мова	ДПА			140			140							2	34		2	46		2	32		2	28															
2	Українська література				140			140							2	34		2	46		2	32		2	28															
3	Зарубіжна література				70			70							2	34	1,5	36																						
4	Іноземна мова				140			140			140				2	34	2	46		2	32		2	28																
5	Історія України	ДПА			105			105							0		2	46		3,5	59																			
6	Всесвітня історія				70			70							2	34	1,5	36																						
7	Громадянська освіта				70			70							3	44	1	26																						
8	Математика*	ДПА			210			210							3	55	2	51		2,5	43		4	61*																
9	Біологія і екологі* (Основи екології)				140			140							2	34	2	46		2	32		2	28*																
10	Географія				88			88							2,5	42	2	46		0																				
11	Фізика і астрономія* (Фізика)				245			245							3	50	4	95		4	60		3	40*																
12	Хімія				122			122		20					2	34	2	42		3	46																			
13	Фізична культура				210			210							3	51	3	69		3	48		3	42																
14	Захист України				105			105							2	34	3	71																						
Профільні предмети і спеціальні курси					259	0	0	259	0	30	61	0	0	0	0	0	0	2	46	0	8	128	0	6	85	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
15	Електротехніка та електрообладнання*				120			120		30					0					4	64*		4	56*																
16	Матеріалознавство і технологія конструкційних матеріалів*				78			78									2	46*		2	32*																			
17	Інженерна графіка*				61			61			61									2	32*		2	29																
Вибірково-обов'язкові предмети					210	0	0	210	0	0	0	0	0	0	2	34	0	2	46	0	4	64	0	5	66	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
18	Інформатика				105			105							0			1	23		1	16		5	66															
19	Технології* (Вступ до спеціальності)				105			105							2	34*		1	23		3	48																		
Факультативний курс:					336	0	0	336	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	34	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
20	Фінансова грамотність				34			34										2	34																					
	Індивідуальні заняття				86			86																																
	Розподіл груп на підгрупи				216			216																																
	Всього профільної середньої освіти				2660	0	0	2660	0	50	201	0			32,47	548	0	36	828	0	36	576	0	29	406	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			

За освітньо-професійною програмою																																						
	Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																																					
ОК 1	Історія України	4				3	90	28	16		12	32	30	1								2	28	3														
ОК 2	Культурологія		1			2	60	32	26		6	28		1	2	32	2																					
ОК 3	Основи філософських знань		8			2	60	28	18		10	32		1																			2	28		2		
ОК 4	Фізичне виховання		7			5	150	92	10		82	58													2	32	2	2	28	1	2	32	2					
ОК 5	Українська мова (за проф. спрям.)	5				3	90	32			32	28	30	1											2	32	3											
ОК 6	Іноземна мова (за проф.спрям)		7			5	150	92			92	58		1											2	32	2	2	28	1	2	32	2					
ОК 7	Основи правознавства		4			2	60	28	20		8	32		1							2	28	2															
ОК 8	Соціологія		8			2	60	28	20		8	32		1																			2	28		2		
ОК 9	Основи економічної теорії		5			2	60	32	24		8	28		1										2	32	2												
ОК 10	Основи екології (Біологія і екологія*)		4			2	60	28	26		2	32		1										2*														
ОК 11	Безпека життєдіяльності		1			2	60	32	26		6	28		1	2	32	2																					
ОК 12	Охорона праці	6				3	90	42	30		12	18	30	1													3	42	3									
ОК 13	Математика*		4			2	60	48	20		28	12		1										2*														
ОК 14	Фізика (Фізика і астрономія*)		4			2	60	48	28	8	12	12		1										2*														
ОК 15	Електротехніка та електрообладнання*	4	3			7	210	120	60	30	30	60	30	1						4*				3*														
ОК 16	Матеріалознавство і технологія конструкційних матеріалів*	4	3			7	210	120	70	26	24	60	30	2				2*			2*	3	42	3														
ОК 17	Цивільний захист		6			2	60	28	18		10	32		1														2	28	2								
ОК 18	Сімейно-побутова культура та домашня економіка		7			2	60	32	18		14	28		1																	2	32	2					
	Всього за циклом	5	15			55	1650	890	430	64	396	610	150	18	4	64	4	0	0	2	0	0	6	7	98	17	8	128	9	9	126	7	6	96	6	4	56	4
ОК 19	Основи гідравліки і теплохолодотехніки		5			3	90	64	24	10	30	26		1											4	64	3											
ОК 20	Взаємозамінність, стандартизація і технічні виміри		5			3	90	48	28	8	12	42		1										3	48	3												
ОК 21	Комп'ютеризація виробництва		7			4	120	64	10		54	26	30	1																4	64	4						
ОК 22	Інженерна графіка*		4			4	120	61			61	59		1						2*				2*														
ОК 23	Автоматизація виробництва	8				5	150	88	34	24	30	62		1															2	32	3	4	56		2			
ОК 24	Технічна механіка	5				4	120	64	22	4	38	26	30	1											4	64	4											
ОК 25	Економіка, організація та планування виробництва	6		6		4	120	56	30		26	34	30	1														4	56	4								
ОК 26	Будова і експлуатація обладнання	7	5,6	7		15	450	278	146	58	74	142	30	2										6	96	5	5	70	3	7	112	7						
ОК 27	Професійна орієнтація випускників та психологія праці		8			2	60	28	16		12	32		1																			2	28		2		
ОК 28	Процеси і апарати галузі	7				4	120	80	44	18	18	10	30	1																5	80	4						
ОК 29	Ремонт, монтаж, наладка обладнання	7	6			5	150	90	36	18	36	30	30	1														3	42	2	3	48	3					
ОК 30	Технологія галузі	6				5	150	90	48	32	10	30	30	1											3	48	2	3	42	3								
ОК 31	Санітарно-технічні устрої		8			3	90	56	30		26	34		1																			4	56		3		

[illegible]

6. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

Кабінети

1. Української мови та літератури
2. Культурознавства
3. Іноземної мови
4. Історії
5. Суспільних дисциплін
6. Математики
7. Фізики
8. Хімії
9. Біології і екології
10. Географії
11. Технічного креслення
12. Основ економічної теорії та фінансової грамотності
13. Охорони праці та БЖД
14. Матеріалознавства
15. Гідравліки та термодинаміки
16. Технічної механіки
17. Електротехніки та автоматизації
18. Стандартизації і товарознавства
19. Економічних дисциплін
20. Будови та ремонту харчового обладнання
21. Процесів і апаратів
22. Технології галузі
23. Біотехнологій
24. Тир
25. Спортивна зала (спортивний майданчик)

Лабораторії

1. Комп'ютеризації виробництва
2. Фізики
3. Електротехніки
4. Хімії
5. Інформаційних технологій
6. Технічної механіки
7. Матеріалознавства
8. Курсового та дипломного проєктування
9. Процесів і апаратів

Майстерні

1. Навчальна майстерня
2. Центр виробництва харчової продукції

7. Пояснення до навчального плану

1. 1. Навчальний план складений на підставі наказу Міністерства освіти і науки України від 01.06.2018 № 570 «Про затвердження типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти», наказу Міністерства освіти і науки від 17.12.2018 №1369 "Про затвердження Порядку проведення державної підсумкової атестації" (Із змінами, внесеними згідно з Наказами Міністерства освіти і науки № 221 від 18.02.2019, №246 від 19.02.2020, № 1431 від 24.12.2021, № 689 від 16.05.2024), освітньо-професійної програми підготовки фахових молодших бакалаврів за спеціальністю G11 Машинобудування спеціалізацією G11.03 Технологічні машини та обладнання освітньо-професійною програмою Експлуатація та ремонт обладнання харчових виробництв затвердженої рішенням Педагогічної ради коледжу від 28 травня 2025 р. протокол № 09 та введеною в дію з 01 червня 2025 року наказом в.о. директора коледжу №10-06/89 Н від 28 травня 2025 року визначає перелік та обсяг обов'язкових та вибіркових освітніх компонентів, послідовність їх вивчення, графік освітнього процесу, форми проведення поточного, підсумкового контролю, атестації.

2. Резерв навчальних годин використано для збільшення годин з окремих предметів та дисциплін, поділу груп на підгрупи, 10% загальної кількості кредитів ЄКТС навчального плану відведено на освітні компоненти за вільним вибором здобувачів освіти.

3. За освітніми компонентами «Економіка, організація та планування виробництва» та «Будова і експлуатація обладнання» здобувачі освіти виконують курсові роботи (проект). По завершенню виконання роботи здійснюється її публічний захист.

4. За результатами проходження виробничої та переддипломної практики здобувачами освіти здійснюють публічний захист звіту з практики.

5. «*» - позначено навчальні предмети (освітні компоненти), кількість кредитів, кількість годин що інтегруються.

Навчальний план затверджено рішенням Педагогічної ради коледжу (Протокол № 1 від 29.08.2025 р.)

Заступник директора
з навчально-виховної роботи



Лілія ДАВЛЕТШИНА